

STS ECOPRIME COLORS

**Revestimento pigmentado com EcoVértice
BioCal e STS PrimeSolv**

Conteúdo circular, cobertura e proteção em formulação de alto
desempenho

STS ECOPRIME COLORS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

STS EcoPrime Colors é uma linha de revestimentos pigmentados que integra EcoVértice BioCal, carga mineral biogênica, e STS PrimeSolv ao sistema de resina e pigmentos. A formulação foi concebida para superfícies de madeira, metal e usos industriais compatíveis, com configuração definida por cor, acabamento e ambiente de exposição.

A proposta combina circularidade de matérias-primas com cobertura, aplicação uniforme e proteção. A presença dos componentes STS não substitui a homologação do revestimento completo: natureza da resina, teor incorporado, primer, espessura, cura, VOC, aderência e durabilidade devem ser documentados por versão comercial.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

● Integra EcoVértice BioCal e STS PrimeSolv em uma plataforma de revestimento	● Carga biogênica de origem e beneficiamento rastreáveis
● Cobertura e acabamento uniforme como metas de formulação	● Aplicação sobre madeira e metais com sistema adequado
● Controle de reologia, sólidos, finura e cor por lote	● Possibilidade de ajustar brilho e resistência por versão
● Validação comparativa com produto de referência	● Conteúdo circular quantificável sem sacrificar critérios técnicos

INDICAÇÕES DE USO

Aço e ferro	Galvanizado/alumínio	Madeira	Revestimento industrial
Com preparo e primer	Com fundo homologado	Seca, lixada e selada	Após especificação do sistema

*Faixas preliminares de desenvolvimento. Confirmar por cor, acabamento, substrato e lote antes da especificação comercial.

FUNÇÕES E MECANISMO DE AÇÃO

A carga EcoVértice BioCal interage com resina, pigmentos e aditivos, contribuindo para corpo, opacidade e reologia conforme sua dispersão. O STS PrimeSolv ajusta solvência, aplicação e formação da película. Após evaporação e cura, o ligante consolida o filme; aderência e durabilidade dependem do sistema completo e da espessura obtida.

COBERTURA Pigmentos e carga biogênica contribuem para opacidade por cor e espessura.	ACABAMENTO Dispersão e reologia controlam textura, brilho e uniformidade.
ADERÊNCIA O sistema preparado promove ancoragem em substratos homologados.	BARREIRA A película pode proteger contra agentes conforme sistema e exposição.
PROCESSABILIDADE STS PrimeSolv ajusta aplicação dentro da janela validada.	CIRCULARIDADE Conteúdo biogênico e de fonte recuperada deve ser medido e rastreado.

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Painel proposto para controle de qualidade e homologação. Os valores são metas preliminares baseadas em práticas usuais do mercado e devem ser substituídos pela especificação STS aprovada.

Propriedade	Faixa / característica	Referência de avaliação
Aspecto	Líquido viscoso e homogêneo	Visual / homogeneização
Densidade a 25 °C	1,00 a 1,35 g/cm ³ *	ISO 2811-1 ou equivalente
Viscosidade	70 a 120 KU*	ASTM D562 ou método do grau
Sólidos em massa	50 a 75%*	ASTM D2369
VOC	Determinar e declarar	Método regulamentar aplicável
Ponto de fulgor	Determinar e declarar	ASTM D93 ou método aplicável
Brilho a 60°	Declarar por acabamento	ASTM D523
Finura de moagem	Meta conforme acabamento*	ASTM D1210

O Certificado de Análise deve registrar os parâmetros liberados por lote. Cobertura, rendimento, secagem, brilho, aderência e durabilidade dependem da cor, espessura, substrato, preparo e condições ambientais.

RENDIMENTO, DILUIÇÃO E DEMÃOS

Aplicação	Parâmetro preliminar	Orientação
Rolo ou trincha	0 a 10% de PrimeSolv; 2 a 3 demãos*	Homogeneizar e manter a espessura especificada
Pulverização	5 a 15% de PrimeSolv, por teste*	Ajustar viscosidade, bico, pressão e ventilação

Referência inicial: 0 a 15% em volume de STS PrimeSolv, conforme ferramenta e versão; aplicar 2 a 3 demãos. Rendimento acabado preliminar de 8 a 12 m²/L, sujeito a cor, teor de sólidos, perfil, perdas e espessura seca.

PREPARO DO SUBSTRATO E APLICAÇÃO

1	Confirmar versão, cor, lote, validade e componente(s). Homogeneizar até reincorporar pigmentos e cargas sem introduzir ar excessivo.
2	Remover sais, óleo, corrosão, carepa, umidade, poeira e filmes sem aderência. Preparar o perfil conforme substrato e severidade.
3	Aplicar fundo ou selador homologado e respeitar sua cura e janela de repintura; executar painel para avaliar cor e acabamento.
4	Ajustar somente com STS PrimeSolv aprovado e aplicar demãos uniformes, medindo película úmida, consumo e espessura seca.
5	Proteger o filme contra água, condensação, poeira e serviço precoce até a cura. Destinar resíduos e solventes de limpeza corretamente.

COMPATIBILIDADE, COR E TESTE PRÉVIO

A compatibilidade depende da resina, do teor e granulometria do BioCal, da solvência, dos pigmentos, do fundo e do substrato. Antes do uso, avaliar sedimentação, redispersão, estabilidade, aderência, brilho e defeitos de película; não adicionar cargas, secantes, catalisadores ou diluentes não aprovados.

- Testar sobre pinturas existentes para identificar levantamento, enrugamento, sangramento, perda de brilho ou amolecimento.
- Em metais não ferrosos e madeira resinosa, definir preparo e fundo específico antes da aplicação integral.
- Cores, lotes e formulações com diferentes teores de carga podem variar em viscosidade, cobertura, brilho e secagem.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

● Aplicar preferencialmente entre 10 e 35 °C.	● Manter umidade relativa abaixo de 85%.
● Superfície ao menos 3 °C acima do ponto de orvalho.	● Não aplicar sobre condensação, umidade ou contaminação.
● Garantir ventilação e controle de fontes de ignição.	● Respeitar intervalos e cura definidos por formulação.

FERRAMENTAS E PARÂMETROS DE APLICAÇÃO

Equipamento / sistema	Orientação de uso	Observações
Trincha/rolo resistente a solvente	Selecionar material e pelo compatíveis.	Distribuir sem excesso, espuma ou marcas.
Pistola convencional/HVLP	Ajustar bico, pressão e viscosidade em teste.	Controlar névoa, aterramento e ventilação.
Airless	Dimensionar bico, pressão, filtros e mangueiras.	Controlar espessura, sobreposição e perdas.
Medição	Pente úmido, medidor seco e termo-higrômetro.	Registrar ambiente, consumo, espessura e cura.

ARMAZENAMENTO, EMBALAGEM E VALIDADE

Armazenamento	Manter em área coberta, fresca, ventilada e licenciada, longe de calor, faíscas e chamas.
Conservação	Preservar a embalagem original homologada, fechada, aterrada quando aplicável e identificada.

Após abertura	Fechar imediatamente; impedir contaminação, entrada de água e acúmulo de vapores.
Validade	Definir por formulação e estudo de estabilidade; consultar embalagem e especificação vigentes.
Apresentações	Conforme cor, acabamento e configuração comercial aprovados pela STS Innovations.
Transporte	Atender à classificação de produto perigoso indicada na FDS e à legislação vigente.
Rastreabilidade	Verificar cor, lote, lacre, fabricação, validade, integridade e Certificado de Análise.

SEGURANÇA E BOAS PRÁTICAS

- Produto para uso profissional. Utilizar EPI, ventilação e equipamentos elétricos compatíveis com a classificação da área.
- Manter afastado de calor, faíscas, chamas e superfícies quentes; não fumar e controlar eletricidade estática durante transferência e pulverização.
- Evitar inalação de vapores e névoas e contato com pele e olhos. Conter derramamentos e não lançar resíduos em solo, água ou drenagens.
- Consultar a FDS antes do uso. Classificação, ponto de fulgor, transporte, EPI e resposta a emergências dependem da composição final aprovada.

SUSTENTABILIDADE E DIFERENCIAIS STS

EcoVértice BioCal e STS PrimeSolv podem elevar o conteúdo circular da formulação, desde que origem, pureza, teor incorporado e balanço de massa sejam documentados. Alegações de menor carbono, baixo odor, baixo VOC ou maior durabilidade exigem comparação funcional, inventário e método verificável.

BIOCAL Carga biogênica proveniente de resíduo beneficiado.	PRIMESOLV Componente STS com origem e qualidade documentadas.	CONTEÚDO CIRCULAR Balanço de massa declarado por formulação.
EFICIÊNCIA Cobertura e rendimento avaliados por área acabada.	DURABILIDADE Vida útil homologada para reduzir manutenção.	EVIDÊNCIA VOC e impacto medidos, sem alegação presumida.

DESEMPENHO E PLANO DE VALIDAÇÃO

Comparar com revestimento de referência na mesma cor, acabamento, substrato, fundo, espessura e cura, registrando também teor de BioCal e STS PrimeSolv.

Indicador funcional	Contribuição técnica
Aplicação	Dispersão, viscosidade, alastramento, escoamento, consumo e aspecto.
Cor e acabamento	Cobertura, L*a*b*, brilho, nivelamento, finura e uniformidade.
Película	Aderência, dureza, impacto, flexibilidade, abrasão e resistência à água.
Durabilidade	Retenção de cor/brilho, intemperismo, umidade e corrosão quando aplicável.
Secagem	Meta inicial: toque 1 a 3 h; repintura 8 a 12 h; cura 5 a 7 dias.*

DOCUMENTOS COMPLEMENTARES E SUPORTE TÉCNICO

Ficha com Dados de Segurança - FDS	Consultar a versão vigente antes do manuseio, transporte e aplicação.
Certificado de Análise - CoA	Documento de liberação e rastreabilidade físico-química do lote.
Base comparativa consultada	Boletins de revestimentos solventes Suvinil/Coral/Sherwin-Williams; práticas de 2 a 3 demãos, diluição orientada por ferramenta e métodos ASTM D1210, D2369, D3359, D4541 e D523.
Suporte técnico STS Innovations	contato@sts-innovations.com +55 21 97448-8721 www.sts-innovations.com

CONTROLE DE REVISÃO

Revisão	Data	Responsável	Descrição da alteração
00	Setembro/2026	STS Innovations	Emissão inicial em versão preliminar para validação de formulação, aplicação, segurança e desempenho.

LIMITAÇÕES E RESPONSABILIDADE TÉCNICA

As faixas são metas preliminares e não constituem garantia. O uso de matérias-primas circulares não comprova por si só baixo VOC, baixa pegada de carbono ou desempenho superior. Resistências anticorrosiva, química, UV, térmica, marítima e regulatória exigem formulação, sistema e ensaio específicos.