

STS PRIMECOAT

Revestimento pigmentado à base de
solvente para múltiplas superfícies

Nivelamento, proteção e acabamento em sistemas profissionais

STS PRIMECOAT

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

STS PrimeCoat é uma linha de revestimentos pigmentados à base de solvente formulada com STS PrimeSolv para acabamento e proteção de madeira, metais e superfícies industriais compatíveis. A natureza da resina, o sistema mono ou bicomponente, o acabamento e o mecanismo de cura devem ser declarados por versão comercial.

O produto foi concebido para boa transferência, alastramento, cobertura e formação de película. O desempenho anticorrosivo, químico ou externo depende do sistema completo — preparo, fundo, demãos, espessura e cura — e somente pode ser especificado após ensaios representativos da exposição.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

● STS PrimeSolv como componente do sistema de solvência	● Aplicação sobre madeira e metais após preparo e fundo adequados
● Boa molhabilidade e nivelamento como metas de formulação	● Acabamentos e cores definidos pela configuração comercial
● Controle de viscosidade, densidade, sólidos e secagem por lote	● Aplicação por rolo, trincha ou pulverização compatível
● Sistema de proteção ajustável à severidade de exposição	● Plano de validação de aderência, dureza e durabilidade

INDICAÇÕES DE USO

Aço carbono	Metais não ferrosos	Madeira	Superfícies industriais
Com preparo e primer	Com promotor/fundo homologado	Seca, lixada e selada	Sistema definido por exposição

*Faixas preliminares de desenvolvimento. Confirmar por cor, acabamento, substrato e lote antes da especificação comercial.

FUNÇÕES E MECANISMO DE AÇÃO

O solvente promove transferência e formação do filme; após a aplicação, sua evaporação e o mecanismo de cura da resina consolidam a película pigmentada. A aderência depende da limpeza e do perfil do substrato, enquanto proteção, brilho e dureza dependem da composição, espessura e cura. STS PrimeSolv deve ser usado apenas na proporção homologada.

ACABAMENTO Forma película pigmentada com brilho e textura definidos por versão.	NIVELAMENTO A janela reológica favorece alastramento e redução de marcas.
ADERÊNCIA O sistema preparado ancora a película ao substrato compatível.	BARREIRA A película pode limitar contato com umidade e agentes, conforme espessura.
PROTEÇÃO UV Retenção de cor e brilho requer pigmentação e ensaio específicos.	PROCESSO Solvência e viscosidade ajustadas à ferramenta e às condições.

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Painel proposto para controle de qualidade e homologação. Os valores são metas preliminares baseadas em práticas usuais do mercado e devem ser substituídos pela especificação STS aprovada.

Propriedade	Faixa / característica	Referência de avaliação
Aspecto	Líquido viscoso e homogêneo	Visual / homogeneização
Densidade a 25 °C	0,95 a 1,30 g/cm ³ *	ISO 2811-1 ou equivalente
Viscosidade	70 a 110 KU*	ASTM D562 ou método do grau
Sólidos em massa	45 a 70%*	ASTM D2369
VOC	Declarar por formulação	Método regulamentar aplicável
Ponto de fulgor	Determinar e declarar	ASTM D93 ou método aplicável
Brilho a 60°	Declarar por acabamento	ASTM D523
Finura de moagem	Meta conforme acabamento*	ASTM D1210

O Certificado de Análise deve registrar os parâmetros liberados por lote. Cobertura, rendimento, secagem, brilho, aderência e durabilidade dependem da cor, espessura, substrato, preparo e condições ambientais.

RENDIMENTO, DILUIÇÃO E DEMÃOS

Aplicação	Parâmetro preliminar	Orientação
Rolo ou trincha	0 a 10% de PrimeSolv; 2 a 3 demãos*	Evitar diluição excessiva e respeitar intervalo
Pulverização	5 a 15% de PrimeSolv, por teste*	Ajustar bico, pressão, viscosidade e ventilação

Referência inicial: 0 a 15% em volume de STS PrimeSolv, conforme ferramenta e versão; aplicar 2 a 3 demãos. Rendimento acabado preliminar de 8 a 12 m²/L, sujeito a sólidos, cor, perfil, perdas, diluição e espessura seca especificada.

PREPARO DO SUBSTRATO E APLICAÇÃO

1	Confirmar cor, lote, validade e componente(s). Homogeneizar; quando bicomponente, respeitar proporção, indução e vida útil da mistura.
2	Remover óleo, sais, ferrugem, carepa, pintura sem aderência e poeira. Criar perfil e limpeza compatíveis com o sistema e a exposição.
3	Aplicar fundo ou selador homologado para aço, galvanizado, alumínio, madeira ou substrato específico; respeitar a janela de repintura.
4	Ajustar somente com STS PrimeSolv aprovado e aplicar demãos uniformes até a espessura especificada, controlando película úmida e consumo.
5	Manter ventilação e proteger o filme de água, condensação, poeira e serviço precoce até a cura. Limpar equipamentos com solvente compatível.

COMPATIBILIDADE, COR E TESTE PRÉVIO

Executar teste de aderência e acabamento no substrato real. Solventes fortes podem atacar películas antigas ou plásticos; madeiras podem liberar extrativos; galvanizado e alumínio exigem preparo específico. Não misturar com outros diluentes, tintas ou catalisadores sem homologação.

- Em repintura, testar enrugamento, sangramento, levantamento, amolecimento e aderência antes da área total.
- Definir primer e espessura total conforme material, perfil, corrosividade, temperatura e agentes químicos.
- Verificar compatibilidade entre lotes e cores; fazer faixa de ligação e mistura entre embalagens quando necessário.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

● Aplicar preferencialmente entre 10 e 35 °C.	● Manter umidade relativa abaixo de 85%.
● Superfície ao menos 3 °C acima do ponto de orvalho.	● Não aplicar sobre condensação, umidade ou contaminação.
● Garantir ventilação e controle de fontes de ignição.	● Respeitar intervalo máximo e mínimo entre demãos.

FERRAMENTAS E PARÂMETROS DE APLICAÇÃO

Equipamento / sistema	Orientação de uso	Observações
Trincha/rolo resistente a solvente	Selecionar material compatível com a formulação.	Evitar espuma, fiapos e excesso de filme.
Pistola convencional/HVLP	Ajustar bico, pressão e viscosidade em teste.	Controlar névoa, aterramento e ventilação.
Airless	Dimensionar bico, pressão, filtros e mangueiras.	Registrar espessura e taxa de transferência.
Medição	Pente úmido, medidor seco e termo-higrômetro.	Registrar ambiente, consumo, espessura e cura.

ARMAZENAMENTO, EMBALAGEM E VALIDADE

Armazenamento	Manter em área coberta, fresca, ventilada e licenciada, longe de calor, faíscas e chamas.
----------------------	---

Conservação	Preservar a embalagem original homologada, fechada, aterrada quando aplicável e identificada.
Após abertura	Fechar imediatamente; impedir contaminação, entrada de água e acúmulo de vapores.
Validade	Definir por formulação e estudo de estabilidade; consultar embalagem e especificação vigentes.
Apresentações	Conforme cor, acabamento e configuração comercial aprovados pela STS Innovations.
Transporte	Atender à classificação de produto perigoso indicada na FDS e à legislação vigente.
Rastreabilidade	Verificar cor, lote, lacre, fabricação, validade, integridade e Certificado de Análise.

SEGURANÇA E BOAS PRÁTICAS

- Produto para uso profissional. Utilizar EPI, ventilação e equipamentos elétricos compatíveis com a classificação da área.
- Manter afastado de calor, faíscas, chamas e superfícies quentes; não fumar e controlar eletricidade estática durante transferência e pulverização.
- Evitar inalação de vapores e névoas e contato com pele e olhos. Conter derramamentos e não lançar resíduos em solo, água ou drenagens.
- Consultar a FDS antes do uso. Classificação, ponto de fulgor, transporte, EPI e resposta a emergências dependem da composição final aprovada.

SUSTENTABILIDADE E DIFERENCIAIS STS

A contribuição ambiental do STS PrimeSolv deve ser demonstrada pela origem, composição, eficiência de aplicação e inventário da formulação. Maior teor de sólidos, rendimento ou vida útil podem reduzir impactos por área protegida, mas exigem medição e comparação funcional equivalente.

PRIMESOLV Solvente STS com origem e qualidade documentadas.	EFICIÊNCIA Rendimento e transferência avaliados por área acabada.	SÓLIDOS Teor controlado para atingir a película especificada.
DURABILIDADE Sistema dimensionado para evitar manutenção precoce.	RASTREABILIDADE Matérias-primas, cor e lote sob controle.	EVIDÊNCIA VOC e impacto comparados por método reconhecido.

DESEMPENHO E PLANO DE VALIDAÇÃO

Homologar a tinta como parte de um sistema completo, em substratos representativos e com controle da preparação, espessura, cura e exposição.

Indicador funcional	Contribuição técnica
Aplicação	Viscosidade, atomização, alastramento, escorrimento, consumo e aspecto.
Película	Espessura seca, brilho, cor, dureza, impacto, flexibilidade e abrasão.
Aderência	Corte em grade ASTM D3359 ou pull-off ASTM D4541, conforme sistema.
Durabilidade	Umidade, imersão, agentes químicos, UV e corrosão cíclica quando aplicável.
Secagem	Meta inicial: toque 1 a 3 h; repintura 8 a 12 h; cura 5 a 7 dias.*

DOCUMENTOS COMPLEMENTARES E SUPORTE TÉCNICO

Ficha com Dados de Segurança - FDS	Consultar a versão vigente antes do manuseio, transporte e aplicação.
Certificado de Análise - CoA	Documento de liberação e rastreabilidade físico-química do lote.
Base comparativa consultada	Boletins de esmaltes solventes Suvinil/Coral/Sherwin-Williams; práticas de diluição de 5 a 15%, 2 a 3 demãos e ensaios ASTM D3359, D4541, D523 e D2369.
Suporte técnico STS Innovations	contato@sts-innovations.com +55 21 97448-8721 www.sts-innovations.com

CONTROLE DE REVISÃO

Revisão	Data	Responsável	Descrição da alteração
00	Setembro/2026	STS Innovations	Emissão inicial em versão preliminar para validação de formulação, aplicação, segurança e desempenho.

LIMITAÇÕES E RESPONSABILIDADE TÉCNICA

As faixas são metas preliminares e não constituem garantia. Não declarar resistência anticorrosiva, química, UV, térmica, marítima ou contato com alimentos sem sistema, ensaio e conformidade específicos. A composição final determinará inflamabilidade, VOC, transporte, cura e compatibilidade.