

SOLVPRO

Desengraxante solvente para limpeza industrial

Remoção de óleos e graxas com controle de volatilidade e segurança

SOLVPRO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

STS SolvPRO é um desengraxante solvente em desenvolvimento para remoção de óleos, graxas, ceras e resíduos compatíveis em peças e superfícies industriais.

Por ser derivado de correntes recuperadas, sua liberação requer destilação controlada e painel analítico por lote, incluindo curva de destilação, ponto de fulgor, água, aromáticos, benzeno e estabilidade. Compatibilidade com metais, elastômeros, plásticos e pinturas deve ser verificada.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

● Alto poder de solvência para sujidades oleosas	● Evaporação ajustável por corte de destilação
● Uso por pano, pincel, imersão ou sistema fechado	● Recuperação potencial por destilação
● Controle de resíduo após evaporação	● Seleção por substrato e etapa seguinte
● Rastreabilidade química por lote	● Valorização de correntes recuperadas

INDICAÇÕES DE USO

Peças metálicas	Manutenção	Pré-pintura	Sistemas fechados
Após teste anticorrosivo	Óleos e graxas	Confirmar ausência de resíduo	Imersão ou recirculação

*Aplicação, grau e dose devem ser definidos pelo responsável técnico após ensaio de bancada ou piloto.

FUNÇÕES E MECANISMO DE AÇÃO

A fração solvente reduz a viscosidade e solubiliza contaminantes orgânicos, permitindo remoção mecânica ou por arraste. Polaridade, parâmetro de solubilidade e faixa de ebulição determinam a eficiência e a velocidade de secagem; maior solvência também pode elevar o risco de ataque a revestimentos e polímeros.

SOLVÊNCIA Dissolve óleos, graxas e ceras compatíveis.	UMECTAÇÃO Penetra e desprende contaminantes da superfície.
EVAPORAÇÃO Secagem controlada conforme a faixa de destilação.	BAIXO RESÍDUO Meta verificada por resíduo não volátil.
RECUPERAÇÃO Pode permitir destilação em sistema autorizado.	PREPARAÇÃO Apoia etapas subsequentes após validação de limpeza.

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Painel técnico proposto para controle de qualidade. Os valores são metas preliminares baseadas em referências de mercado e devem ser substituídos pela especificação STS aprovada.

Propriedade	Faixa / característica	Referência de avaliação
Aspecto	Líquido límpido a levemente colorido	Visual
Densidade a 20 °C	0,75 a 0,90 g/cm ³ *	ASTM D4052
Faixa de destilação	Declarar por grau	ASTM D86
Ponto de fulgor	Declarar; meta ≥ 38 °C*	ASTM D93
Água	Meta ≤ 0,10%*	ASTM D6304
Resíduo não volátil	Meta ≤ 0,10%*	Gravimetria
Aromáticos e benzeno	Declarar; benzeno meta < 0,1%*	GC-FID/GC-MS
Cor e odor	Conforme grau aprovado	ASTM D156 / sensorial controlado

Resultados devem constar do Certificado de Análise. O atendimento a uso regulado requer métodos, limites e certificações específicos.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Condição de uso	Faixa orientativa	Observação
Pano ou pincel	Uso puro, pequena quantidade	Trocar material contaminado
Imersão/recirculação	1 a 10 min para triagem	Filtrar e controlar saturação

Usar puro ou em processo fechado conforme a sujidade. O tempo de contato deve ser definido por teste, iniciando em 1 a 10 minutos e evitando a secagem do contaminante dissolvido sobre a peça.

LIMPEZA INDUSTRIAL - SEQUÊNCIA RECOMENDADA

1	Identificar substrato, contaminante, etapa seguinte e restrições de segurança.
2	Testar em área discreta e confirmar compatibilidade e ausência de corrosão ou ataque.
3	Aplicar a menor quantidade eficaz com ventilação e contenção adequadas.
4	Remover a solução contaminada e secar completamente antes da próxima operação.
5	Segregar o solvente usado, caracterizar e encaminhar para recuperação ou destinação licenciada.

COMPATIBILIDADE E TESTE PRÉVIO

Pode atacar tintas, vernizes, borrachas, colas e plásticos. O teste deve reproduzir concentração, temperatura, tempo e esforço mecânico. Não utilizar em equipamentos energizados ou próximos a ignição.

- Avaliar perda de massa, amolecimento, inchamento, mancha e corrosão.
- Confirmar ausência de filme antes de pintura, solda ou adesivação.
- Não misturar com oxidantes, ácidos ou produtos desconhecidos.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO OU PROCESSO

● Ventilação local eficaz.	● Área sem fontes de ignição.
● Equipotencialização quando aplicável.	● Temperatura abaixo do limite da FDS.
● Coleta integral do resíduo.	● Monitoramento ocupacional conforme avaliação de risco.

EQUIPAMENTOS E PARÂMETROS OPERACIONAIS

Equipamento / sistema	Orientação de uso	Observações
Pano/pincel	Aplicar de forma controlada.	Usar recipiente fechado para resíduos.
Tanque de imersão	Usar tampa, exaustão e contenção.	Monitorar saturação.
Lavadora fechada	Validar materiais de vedação.	Considerar recuperação de vapores.
Destilação	Somente em unidade licenciada e compatível.	Caracterizar fundo e destilado.

ARMAZENAMENTO, EMBALAGEM E VALIDADE

Armazenamento	Manter em área fresca, ventilada e licenciada, longe de calor, faíscas e chamas.
Conservação	Usar embalagem original homologada, fechada, aterrada quando aplicável e identificada.
Após abertura	Fechar imediatamente; evitar umidade, contaminação e acúmulo de vapores.
Validade	Definir por formulação e estudo de estabilidade; consultar a especificação vigente.
Apresentações	Conforme configuração comercial e requisitos de transporte aprovados.

Transporte	Atender à classificação de produto perigoso indicada na FDS e na legislação vigente.
Rastreabilidade	Verificar lote, lacre, fabricação, validade, integridade e Certificado de Análise.

SEGURANÇA E BOAS PRÁTICAS

- Produto para uso profissional. Usar EPI, ventilação e equipamentos elétricos compatíveis com a classificação da área.
- Manter afastado de calor, faíscas, chamas e superfícies quentes; não fumar e evitar eletricidade estática.
- Evitar inalação de vapores, contato com pele e olhos e descarte em solo, água ou drenagens.
- Consultar a FDS antes do uso; a classificação final depende da composição e do ponto de fulgor do lote.

SUSTENTABILIDADE E DIFERENCIAIS STS

A circularidade decorre da recuperação de correntes e da possibilidade de regeneração do solvente. Isso não elimina perigos físico-químicos; o benefício depende de rendimento, contenção de VOC, energia e destinação.

RECUPERAÇÃO Valorização de corrente orgânica.	REUSO Potencial de regeneração por destilação.	EFICIÊNCIA Menor consumo por limpeza validada.
VOC CONTROLADO Operação fechada e ventilação.	RASTREABILIDADE Perfil cromatográfico por lote.	DESTINAÇÃO Gestão do solvente contaminado.

DESEMPENHO FUNCIONAL E CRITÉRIOS DE VALIDAÇÃO

Comparar com desengraxante de referência usando peças sujas padronizadas e critérios de limpeza da etapa seguinte.

Indicador funcional	Contribuição técnica
Eficiência	Massa de contaminante removida e tempo.
Secagem	Tempo e resíduo não volátil.
Compatibilidade	Corrosão, mancha, inchamento e ataque.
Reuso	Capacidade após ciclos e destilação.
Segurança	Ponto de fulgor, VOC e perfil de componentes.

DOCUMENTOS COMPLEMENTARES E SUPORTE TÉCNICO

Ficha com Dados de Segurança - FDS	Consultar a versão vigente antes do manuseio, transporte e uso.
Certificado de Análise - CoA	Documento obrigatório para resultados, grau e rastreabilidade do lote.
Base comparativa consultada	ShellSol D40/D60 e solventes hidrocarbonetos dearomatizados; métodos ASTM D86, D93, D4052 e D6304.
Suporte técnico STS Innovations	contato@sts-innovations.com +55 21 97448-8721 www.sts-innovations.com

CONTROLE DE REVISÃO

Revisão	Data	Responsável	Descrição da alteração
00	Setembro/2026	STS Innovations	Emissão inicial em versão preliminar para validação técnica, de segurança e regulatória.

LIMITAÇÕES E RESPONSABILIDADE TÉCNICA

Produto inflamável ou combustível conforme o ponto de fulgor final. Não usar em pele, alimentos, utensílios, ambientes sem ventilação ou limpeza doméstica. Alegações de baixo odor, segurança ocupacional e compatibilidade ampla dependem de FDS e ensaios.